



สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๑/๒๕๖๓

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาทอง ตำบล/แขวง นาทอง อำเภอ/เขต เชียงยืน จังหวัด มหาสารคาม เมื่อวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๓ ระหว่าง องค์การบริหารส่วนตำบลนาทอง โดย นายอรุณ สี พจน์ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท มิตซูนานาชาติมหาสารคาม จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็น นิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดมหาสารคาม กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มี สำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๒๖ หมู่ ๓ โดยนางสาวสุรินทร์ นารินทร์ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตาม หนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดมหาสารคาม กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ ลงวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๒ และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๒ แบบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญา นี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย ซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรระบบยกสูง ไม่ต่ำกว่า ๒,๕๐๐ ซี.ซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิล แค็บ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จำนวน ๑ (หนึ่ง) คัน เป็นราคารถหัวสิบ ๘๕๕,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดแสนห้าหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๕๕,๒๕๐.๓๗ บาท (ห้าหมื่นห้าพันสองร้อยแปดสิบบาทสามสิบเจ็ดสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็น ของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาพนวก ๑,๒

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจทดสอบ แล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของ สัญญานี้

ความได้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในการนี้ที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาทอง ภายในวันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๒ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งที่บห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือแนบไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาทอง ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับน้ำสิ่งของน้ำกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว โดยผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของให้แก่ผู้ขาย ดังนี้

งวดที่ ๑ เป็นจำนวนเงิน ๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท (แปดแสนแปดหมื่นบาทถ้วน)

เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบ รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรระบบอกรถูปไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ลิตร. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบตับเบ็ลแคร็บ เมื่อได้ส่งมอบงานครบถ้วนตามสัญญานั้น ให้แล้วเสร็จภายใน ๙ ธันวาคม ๒๕๖๒

ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๒ (สอง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลา

ดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดังเดิม ภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถ้วนจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะทำการนั่นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั่นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้อุทกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในการนี้เร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อารอค่อยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดได้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั่นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั่นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้ได้

ข้อ ๔. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น เงินสด เป็นจำนวนเงิน ๔๗,๒๕๐.๐๐ บาท(สี่หมื่นสองพันสองร้อยห้าสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้นั่งสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา นั่งสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นนั่งสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อยกใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถ้วนจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๕. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อมีสิทธิบอกเลิกสัญญา

หั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาในกระบวนการฟ้องร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในการณ์ที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินหั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคล อื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดสั่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในการณ์ที่ผู้ซื้อมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็น รายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) หรือวันละ ๑,๖๘๐ บาท (หนึ่งพันหกร้อยเก้าสิบบาท ถ้วน) ของราคาสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญางานถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบ ให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงชื่อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบาง ส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของ นั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาสิ่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังไม่ได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตาม สัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้อง ให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในการณ์ที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จะเป็นเหตุให้เกิดค่า ปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อด้วยสิ้นเชิง ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายใน ระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกัน การปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตาม จำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่าย แล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายหั้งหมด

ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในการณ์ที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิด

จากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดตามกฎหมาย หรือเหตุอันตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไข และกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของค่าปรับหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติกรรมดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถ้วนจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องใน การที่จะของดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจาก ความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดแจ้งหรือผู้ซื้อทราบด้วยแล้วตั้งแต่ต้น

การดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๓. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้า มาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้ บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุก โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากการเจ้า ท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มิใช่เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้ บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขาย จะต้องส่งมอบใบตราสั่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราสั่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือ เรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือ เรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากการเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดย เรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่า ด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวีแล้วอย่างโดยย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างโดยย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้ แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติตูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียด ตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละ หนึ่งฉบับ



(ลงชื่อ).....

ผู้ชื่อ

(นายอรุณ สีพจน์)

(ลงชื่อ).....

ผู้ช่วย
(นางสาวศรีนารถ นารินทร์)
SUNART NARINTRACHAM CO., LTD.

(ลงชื่อ).....

พยาน

(นางสาวจันทร์เพ็ญ สุจาริต)

(ลงชื่อ).....

พยาน

(นางลำดาวน์ ศิริบุตรวงศ์)

เลขที่โครงการ ๖๒๐๙๗๓๖๔๖๒

เลขคุณสัญญา ๖๒๑๐๐๑๐๐๑๕๑๐



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ต้องมีความชำนาญทางและขั้นสูง

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ แบบดับเบิลแค็บ

ลักษณะรถ	1. เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ แบบดับเบิลแค็บ 2. มีห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู 3. เป็นรถยนต์ใหญ่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ ส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศไทย 4. ส่วนด้านหน้ารถยนต์ เป็นห้องโดยสารแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู แบ่งเป็น 2 โซน 4.1 แฉะหน้าสำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร มีประตูชัย - ขวา มีเก้าอี้ 2 ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับนอน นอนได้หลายระดับ และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดตามมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ 4.2 แฉะหลังสำหรับผู้โดยสาร มีประตูชัย - ขวา มีเก้าอี้ 3 ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เบาะรวมที่นั่ง สามารถพับได้ มีพนักพิง และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดตามมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ 5. ส่วนด้านหลังรถยนต์เป็นระบบเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรุ่นรถ เปิด - ปิด ด้านท้ายระบบ และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไอลิเนอร์ ปูพื้นภายในระบบ
เครื่องยนต์	- ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี. - กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 110 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,600 รอบ/นาที - แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 320 นิวตัน - เมตร ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที
ระบบขับเคลื่อน	เกียร์ธรรมดา เตินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์ หรือเกียร์อัตโนมัติ และมีเกียร์ที่ปรับขับเคลื่อน 4 ล้อ โดยมีคลัทช์ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต
ระบบบังคับเลี้ยว	มีระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
ระบบเบรก	ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีโครงรากความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก
ระบบกันสะเทือน	ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (2 ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง
ระบบไฟฟ้า	ด้านหลังแบบแนบเข้า去 หรือลิฟท์ปริง พร้อมโซ่ค้อฟ แบบเตอร์ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต



การป้องกันความร้อน
สีรถ

อุปกรณ์มาตรฐาน
(ภายนอก)

อุปกรณ์มาตรฐาน
(ภายนอก)

อุปกรณ์ความปลอดภัย

ขนาดล้อไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว ยาง 265/R17 ตามมาตรฐานของผู้ผลิตพร้อมล้อและยาง
อะไหล่

ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด

ให้ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีที่กระจกประตูทั้งหมด

ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กันชนหน้า สีเดียวกับตัวรถหรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กันชนด้านหลัง สามารถใช้ขึ้น - ลง กระเบื้องได้สะดวก

- กระจังหน้า ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กระจกมองข้างพร้อมไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา ปรับและพับด้วยไฟฟ้า

ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- ไฟหน้าตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะได้

- บันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กระจกประตูด้านข้างห้องโดยสารและแก้วหลังคาสามารถปรับขึ้น - ลงได้
ด้วยไฟฟ้า เฉพาะประตูด้านข้างผู้ขับขี่ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น-ลงกระจกทั้งหมด

- ที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ห้องโดยสารและหน้า

- กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

- มาตรวัดระยะทางแบบดิจิตอล

- เครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร

- ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP3/DVD หรือดีกว่า พร้อมลำโพง

และเสาอากาศ และช่องต่อสัญญาณจากภายนอก พร้อมระบบ Bluetooth ติดตั้ง^{***}
มาพร้อมกับถ่ายทอดตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กลุ่มเจพาร์อมร์ไมท์ และระบบเข็นทัวร์ล็อกประตู

- เข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด ไม่น้อยกว่า 2 ที่

(เบาะนั่งผู้ขับขี่ และเบาะนั่งผู้โดยสาร ห้องโดยสารและหน้า)

- ไฟเบรกดวงที่ 3 ภายนอกรถ

- ระบบเบรก ABS และ EBD

- สัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ มาตรฐานของผู้ผลิต

- เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตและหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)

- อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางอุปกรณ์จัดเก็บพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข (Digital)

รองรับการใช้งานกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์ตามมาตรฐาน



- รับประกันการใช้จานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ ระยะทาง
ไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร
- รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน
 - ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็น^{ผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (มีเอกสารแนบประกอบ)}
 - รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมรายการการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้าย^{ทะเบียน ภาษีสรรพากร อีกทั้งการดำเนินการอื่นๆที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว}
 - ลงทะเบียนตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิง^{เต็มถัง}น้ำมันในวันที่ส่งมอบรถยนต์
 - รถยนต์ที่ส่งมอบต้องมีตราสัญลักษณ์ อบต.นาท่อง เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 50^{เซนติเมตร} ที่ประตูด้านหน้าทั้งสองด้าน และมีข้อความ^{“ใช้ ในราชการเท่านั้น”} ที่ประตูด้านข้างทั้งสองด้าน และด้านหลังอีกด้านหนึ่งด้าน<sup>ติดข้อความ “องค์การบริหารส่วนตำบลนาท่อง” ขนาดความสูงของตัวอักษรไม่
ขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 10 เซนติเมตร</sup>

..... ประธานกรรมการ

(นางสาวณัชฐ์มลกานต์ ไชยวิมลสิริ)

.....กรรมการ

(นายนันทเดช นันสนิทย์)

.....กรรมการ

(นายกีรติ เพ็ชรกรอง)



001-63-002